



Izolacja systemów ogrzewania
i chłodzenia podłogowego.
Panele do suchego montażu.



Współpracujemy z wiodącymi firmami w branży. Zapewniamy swoim klientom produkty, których potrzebują – m.in. najwyższej klasy panele do systemów ogrzewania/chłodzenia podłogowego.



KIM JESTEŚMY

Korzenie firmy Suprema Eco Solutions sięgają 2004 roku, kiedy zaczęliśmy działać na rynku materiałów budowlanych i poszerzać swoją wiedzę o innowacjach w budownictwie. Obecna nazwa związana jest z kierunkiem, w jakim dążymy. W doborze produktów kierujemy się ich maksymalnym bezpieczeństwem dla zdrowia i środowiska oraz trwałością i odpornością na niekorzystne warunki atmosferyczne.

SYSTEMY OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO

Systemy ogrzewania podłogowego to obecnie technologia o ugruntowanej pozycji. Korzyści z jej zastosowania są dobrze znane. To przede wszystkim: niższe koszty eksploatacji, większy komfort, swoboda projektowania, mniejsze zużycie energii i większe bezpieczeństwo.

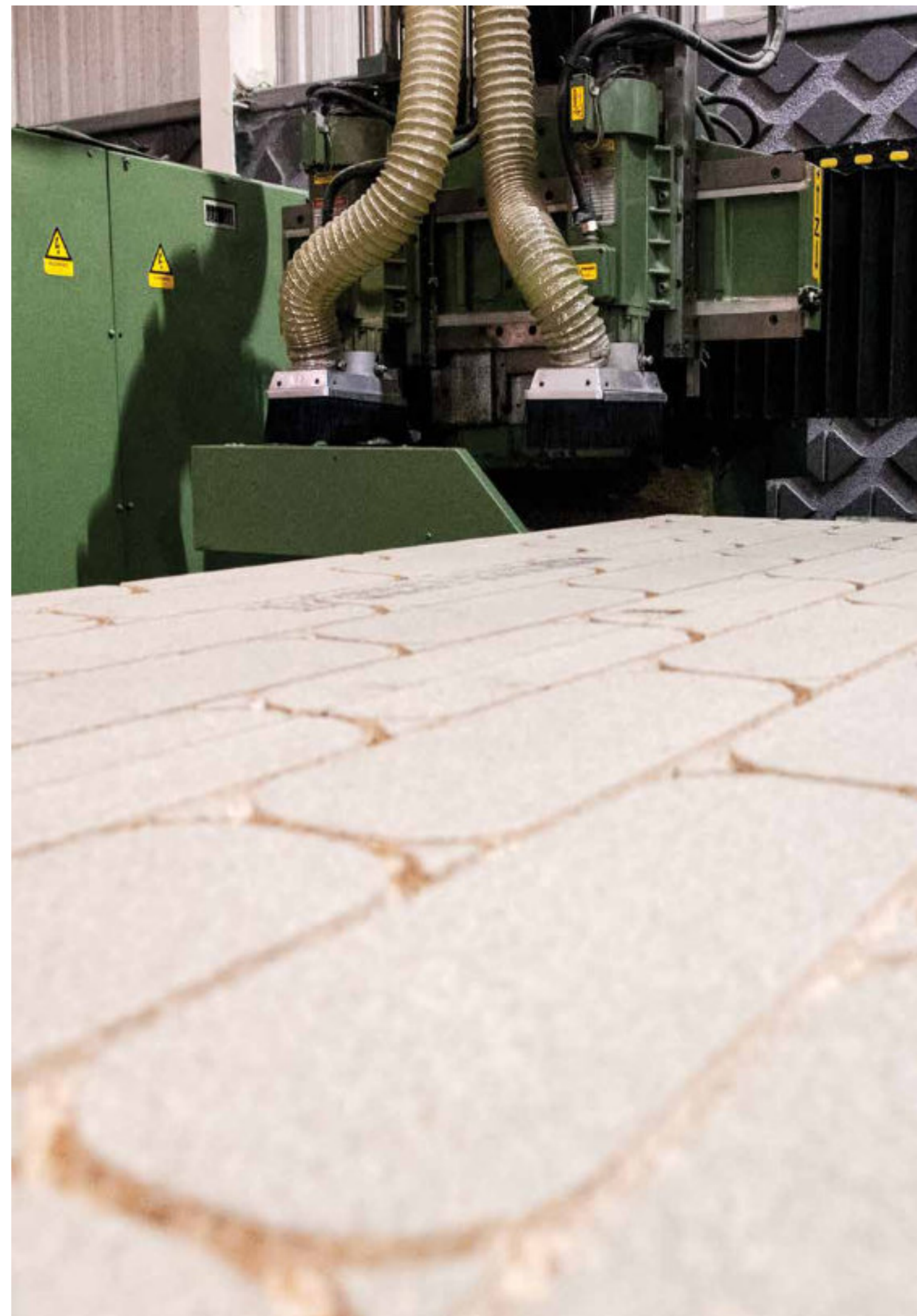
Rozwój technologii suchych w budownictwie wymusił szukanie nowych rozwiązań w zakresie ogrzewania podłogowego, dzięki czemu powstały panele do izolacji ogrzewania podłogowego, przeznaczone zwłaszcza do konstrukcji szkieletowych.

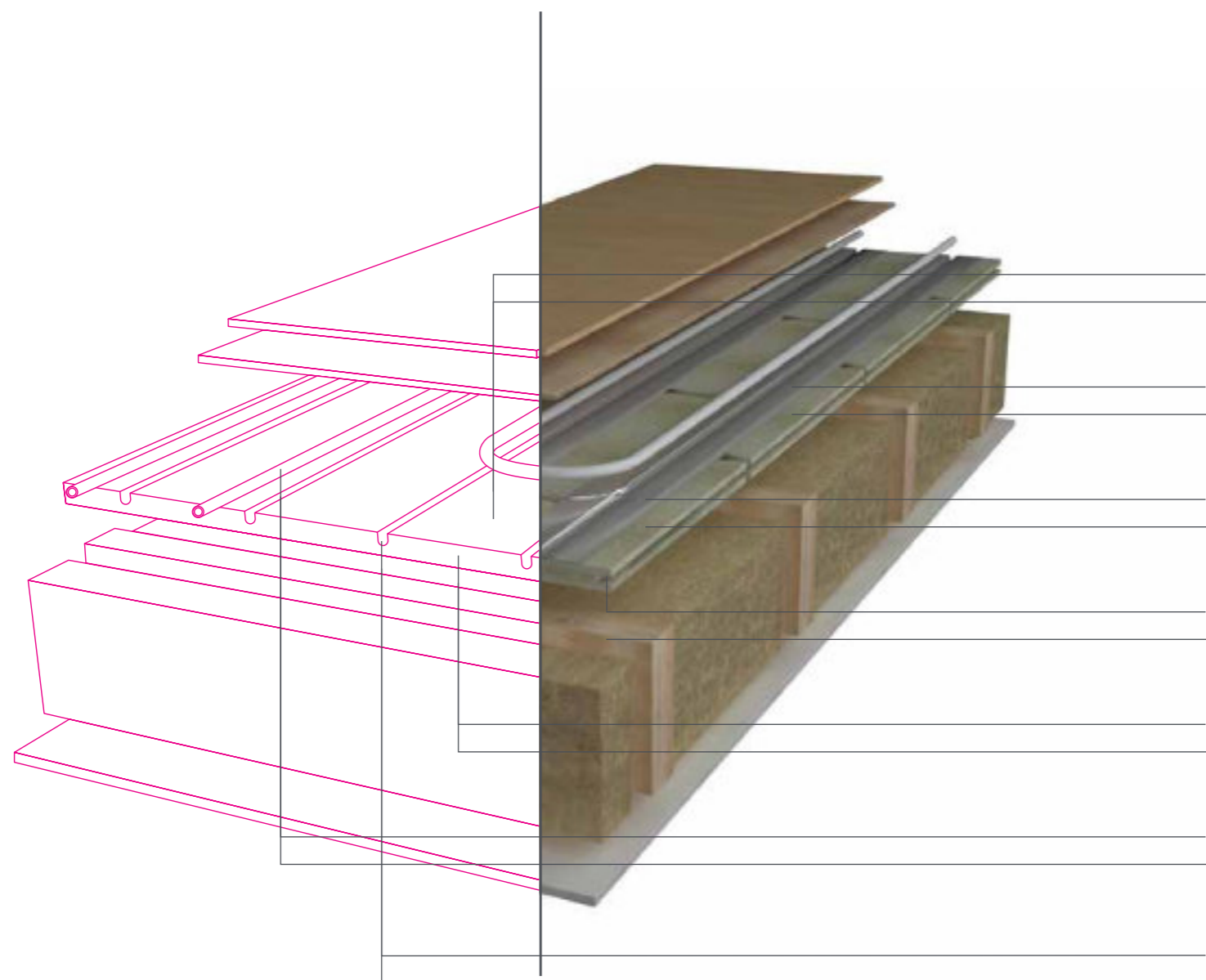
Oferujemy produkty do wszystkich rodzajów konstrukcji podłogowych – o różnych materiałach wykończeniowych, rozstawach rur i rozmiarach.

DOŚWIADCZENIE

Czerpiemy z doświadczenia w branży budownictwa szkieletowego, więc dostarczamy systemy dla najbardziej wymagających instalacji.

wiedza fachowa + wyspecjalizowany proces produkcyjny = najniższa cena





MOŻLIWE WARIANTY

Oferujemy szeroki wybór paneli izolacyjnych i emiterów ogrzewania podłogowego, pasujących do każdej konstrukcji lub zastosowania. Możemy stworzyć nowe projekty na zamówienie lub adoptować istniejący model emitera.



PROJEKT STANDARDOWY LUB INDYWIDUALNY

Konstrukcja kanału, która umożliwi łatwiejszą instalację.



GRUBOŚĆ I TYP DYFUZORA

Grubość klejonego aluminium od 50 mikronów (um) lub niefoliowane panele pod dyfuzor.



MARKA



GRUBOŚĆ PŁYTY

Zgodnie z wymaganiami; zwykle od 15 mm wzwyż.



MATERIAŁY

Polistyren ekstrudowany XPS, twarde płyty drewnopochodne, aluminium, cement.



ŚREDNICA RURY

Od 10 mm wzwyż.



WYMIARY ŻŁOBIENÍ

Zgodnie z wymogami.

KONSTRUKCJE

Panele można zaprojektować tak, aby pasowały do każdej konstrukcji podłogi. Każdy nasz produkt zapewnia optymalną wydajność dla danego zastosowania.



Proces produkcyjny umożliwia tworzenie paneli, które można zastosować we wszystkich rodzajach konstrukcji podłóg, ścian lub sufitów.



PRODUKCJA

Proces produkcyjny umożliwia tworzenie paneli, które można zastosować we wszystkich rodzajach konstrukcji podłóg, ścian lub sufitów. Opatentowane techniki produkcji pozwalają wytwarzać produkty na zamówienie z różnorodnej gamy materiałów, dzięki którym ogrzewanie podłogowe może być brane pod uwagę w każdej konstrukcji podłogowej, również w technologiach suchych i miejscach, gdzie liczy się grubość warstwy podłogowej.

Oferujemy np. panele do systemów podłóg pływających, opartych na izolacji, z polistyrenu ekstrudowanego XPS do zastosowań, w których ważna jest wysoka wytrzymałość na ściskanie. Podobnie jak w przypadku wszystkich paneli Suprema Heating Floor, produkt można dostosować do rur o dowolnym rozmiarze lub typie oraz zakresie grubości.

Rozwiązania do cienkich jastrychów umożliwiają instalację ogrzewania podłogowego w zastosowaniach modernizacyjnych, w których nie można wymienić istniejącej podłogi. Polegają na tym, że są łatwe w instalacji na istniejącej podłodze i tak cienkie, jak to tylko możliwe. Jesteśmy w stanie zintegrować izolację akustyczną ze swoimi produktami w zastosowaniach, w których ważna jest redukcja dźwięku.

Podłogi konstrukcyjne z systemem ogrzewania są skomplikowane w produkcji. Zapewnienie wydajności strukturalnej i zgodność z odpowiednimi normami ma kluczowe znaczenie, ale często jest pomijane w branży. Wszystkie nasze produkty do podłóg strukturalnych przechodzą rygorystyczne testy potwierdzające zgodność z wymogami.

Firma Suprema Eco Solutions specjalizuje się w innowacyjnych produktach do suchej zabudowy, m.in. do ogrzewanych podłóg drewnianych, pływakowych i innych podłóg konstrukcyjnych wymagających zastosowania systemu ogrzewania lub chłodzenia.

Jesteśmy w stanie dostarczyć panele spełniające potrzeby naszych klientów, niezależnie od zastosowania.

DLA KONTRAHENTA

1. SPECYFIKACJA

Klient decyduje o specyfikacji produktu - standardowej lub na zamówienie.

2. PRÓBKI

Dostarczamy klientowi próbki, w razie potrzeby wprowadzane są poprawki, a następnie realizujemy zamówienie próbnej partii dedykowanego produktu.

3. TESTOWANIE

Jeśli wymagane są testy, na przykład w celu określenia mocy cieplnej, możemy je wykonać w imieniu klienta.

4. PRODUKCJA I DOSTAWA

Dostawa bezpośrednio do klienta lub na miejsce.




WSPÓŁPRACA

Jeśli masz zastosowanie dla technologii emiterów ogrzewania i chłodzenia, chętnie podejmiemy współpracę w celu dopasowania odpowiedniego produktu dla Twoich indywidualnych wymagań. Możemy przedstawić wycenę w przypadku istniejących produktów lub w celu zmiany i dostosowania istniejącego produktu do konkretnego zastosowania. Wszyscy nasi klienci mają wsparcie naszego doradcy przez cały ten proces. W razie potrzeby, dostarczymy projekty CAD. W ramach dostawy firma Suprema Eco Solutions jest w stanie dostarczyć izometrie i ilustracje do włączenia do dokumentacji technicznej i handlowej. Oferujemy szeroką gamę ogólnych instrukcji instalacji, które można dostosować do własnych potrzeb.

Dla produktów standardowych jesteśmy w stanie podać wartości kWh, dzięki czemu moc cieplną można obliczyć zgodnie z normą EN1264.

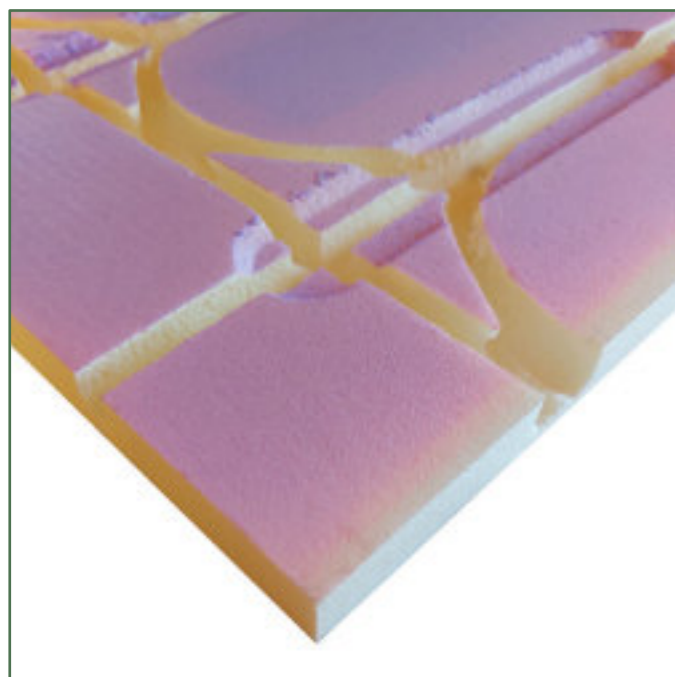
KONTAKT

Suprema Eco Solutions Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno

 (+48) 61 639 47 51
 office@supremaeco.com
 supremaeco.com

PANELE SUPREMA HEATING FLOOR

LS



Panele izolacyjne z polistyrenu ekstrudowanego XPS z samoprzylepnym podkładem i wstępnie zagruntowaną powierzchnią górną. Przeznaczone do układania na nowych i remontowanych, równych podłogach jastrychowych lub zagruntowanych betonem. Panele mają wyfrezowane kanały rurowe i kanały dyfuzorów, co pozwala zmaksymalizować wydajność całego systemu podłogi ogrzewanej. Produkt wykończony jest masą wyrównującą zwiększającą adhezję - przygotowany do dowolnego wykończenia podłogi (8-12 mm). Idealny pod ciekłą wylewkę lub technologie suche. Dostępne są dwie wersje paneli LS. Panel kombinowany lub oddzielne proste i pętlowe panele z kanałami przepływu i powrotu.

PF



Wysokiej jakości panele izolacyjne z polistyrenu ekstrudowanego XPS, z 17-milimetrowymi kanałami o kwadratowych krawędziach, przeznaczone do stosowania z płytami dyfuzora dostosowanymi do rur o średnicy 16 mm, prowadzonymi w odstępach co 150 mm. Panele mogą być pływające, klejone lub mocowane mechanicznie do podłoża wylewanego lub drewnianego.

PANELE SUPREMA HEATING FLOOR

TB



Panele izolacyjne do systemów podłóg ogrzewanych z odpornego na ściskanie polistyrenu ekstrudowanego XPS, obustronnie pokryte siatką z i cementem. Przeznaczone do przyklejania lub mechanicznego mocowania na płaskich i równych podłogach wylewanych lub drewnianych. Dzięki zwiększającej adhezję, cementowej powłoce, idealne do układania płytek bezpośrednio na górnej powierzchni przy użyciu odpowiedniego kleju. Ponieważ płytki i klej przewodzą ciepło, wydajność cieplna i nagrzewanie systemu są wystarczające, bez konieczności użycia dyfuzora aluminiowego.

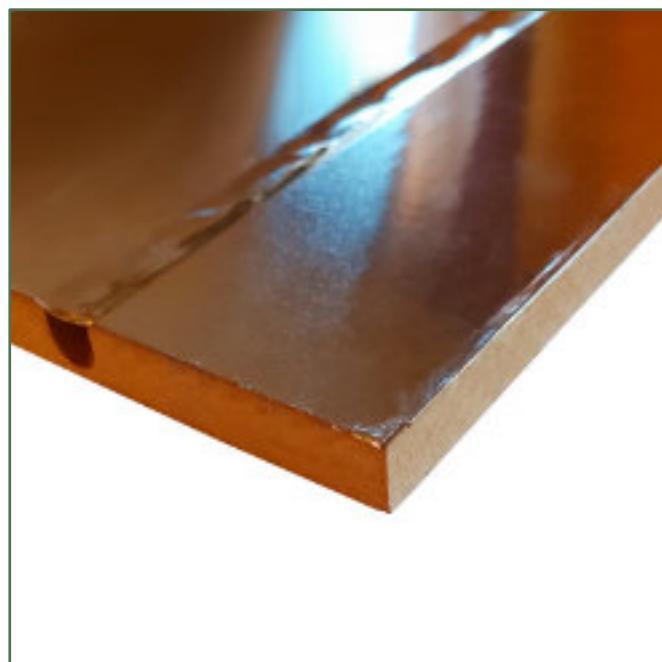
FF



Panele izolacyjne XPS w sposób szczególny przeznaczone do systemów ogrzewanych podłóg całkowicie pływających, pod pokrycia na pióro i wpust lub drewniany pokład podłogowy. Każdy panel posiada podstawowy dyfuzor cieplny z miękkiego aluminium oraz w pełni powleczone kanały proste. Panele FF można stosować nie tylko w systemach podłóg pływających, ale także łączyć lub nawet mechanicznie mocować do wylewanej lub drewnianej konstrukcji nośnej podłogi.

PANELE SUPREMA HEATING FLOOR

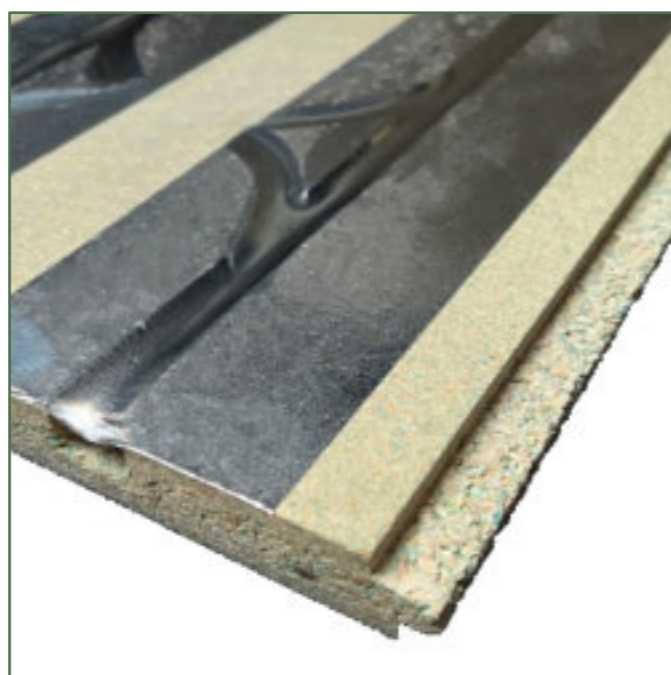
WF



Panele MDF do systemów ogrzewanych podłóg konstrukcyjnych, przeznaczone do stosowania z warstwą kryjącą, taką jak 6-milimetrowa warstwa pod wykładzinę, podłogę laminowaną lub drewnianą. Panele WF mogą stanowić składową systemów podłóg pływających lub być łączone i mocowane mechanicznie do podłoża wylewanego lub drewnianego.

CB

Przetestowane, strukturalne panele do ogrzewanych podłóg konstrukcyjnych na legarach, zastępujące płytę podłogową w konstrukcjach szkieletowych lub podłogach na listwach (w budynkach wykonanych w technologii murowanej). Dzięki temu, że rura znajduje się możliwie blisko wykończenia podłogi, panele CB zapewniają wysoką wydajność energetyczną całego systemu ogrzewania podłogowego. Wyprodukowane z płyt wiórowych P5, P6 lub P7, łączone na pióro i wpust panele mają trasowane kanały, w których można umieścić rurę ciągłą o średnicy 12 mm. Fabrycznie wyposażone w aluminiowe pasy dyfuzora, aby zapewnić lepszą wydajność i sposoby montowania rury.



WWW.SUPREMAECO.COM