



KARTA TECHNICZNA 01B-b/19.05.2023

(KT 01B-b/19.05.2023)

Basic Panel

Basic Panel – płyta cementowo-drzazgowa to płyta wykonana z wiórów drewnianych, zwanych również drzazgami lub zrębkami (66% w objętości, a 24% w masie finalnego produktu), cementu portlandzkiego (21% w objętości, a 65% w masie), wody (10% w objętości, a 8,5% w masie) i dodatków hydratacyjnych (3% w objętości, a w masie 2,5%). Nie zawiera w swoim składzie azbestu.

Zastosowanie:

- do budownictwa płytowo- szkieletowego jako poszycie w strefie suchej i mokrej,
- do fundamentowania,
- do wykonywania sufitów podwieszanych,
- do wykonywania konstrukcji dźwiękochłonnych i przeciwpożarowych,
- w systemach budowanych paneli ściennych (np. SIP),
- w warunkach użytkowania. wewnętrznego i zewnętrznego jako nośny element konstrukcyjny,
- jako pokrycie fasad pod tynki strukturalne i malowanie.

Informacje ogólne:

Basic Panel to nazwa cementowo-drzazgowych płyt konstrukcyjnych wyprodukowanych z cementu, rozdrobnionych wiórów drewnianych i wody z dodatkami hydratacyjnymi (szkło wodne). Płyty powstają przy użyciu linii produkcyjnej, która uwzględnia wszystkie najnowsze, przyjazne dla środowiska tendencje w technologii budowlanej. Ekologiczne płyty cementowo-drzazgowe (tylko naturalne składniki) Basic Panel wyprodukowane są zgodnie z przepisami europejskimi w sprawie emisji substancji wpływających na warstwę ozonową, nie zawierają związków CFC-HCFC i nie przyczyniają się do globalnego ocieplenia; nie zawierają także w swoim składzie azbestu.

Certyfikat zgodności:

Konstrukcyjne płyty Basic Panel (płyty cementowo-drzazgowe z cementu, wiórów drewnianych, wody i dodatków hydratacyjnych) zostały wyprodukowane zgodnie z normą EN13986: 2004 + A1: 2015 (system 2+) oraz EN634-2 w klasie 1, a testy wykazały, że parametry są zgodne z referencją. Oznakowanie zgodności CE jest stosowane przez producenta na etykiecie opakowania zbiorczego z płyt cementowo-drzazgowych i na dokumentach towarzyszących.

Proces produkcji:

Produkcja płyt cementowo-drzazgowych Basic Panel opiera się na prasowaniu formowanej mieszanki składającej się z wiórów drzew iglastych, cementu portlandzkiego, wody i mineralnych dodatków hydratacyjnych (szkła wodnego). Płyta jest litym, monolitycznym materiałem. Wydobycie pyłu, gazów i oparów z pieców produkcyjnych jest niemożliwe, ze względu na mineralizację zawartych substancji i zastosowaną technologię produkcji. Płyta Basic Panel jest produktem wysokiej jakości, którą zapewnia ścisła kontrola procesów produkcyjnych.

Zalety płyt cementowo-drzazgowych Basic Panel:

- **PRODUKT PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA.** Płyta cementowo-drzazgowa Basic Panel to materiał przyjazny dla środowiska. Nie wydziela fenolu i formaldehydu (obecnych w syntetycznych spoiwach niektórych materiałów budowlanych) oraz innych toksycznych związków, takich jak azbest. Głównym środkiem spajającym dla wiórów i drzazg jest cement, a dodatki przyspieszające procesy twardnienia są pochodzenia mineralnego (krzemian sodu – szkło wodne). Płyta jest litym, monolitycznym materiałem, z której – za sprawą zastosowanych technologii i szybkiej mineralizacji składników kompozytu – w procesie produkcji ani później nie ulatniają się pyły, gazy czy opary.
- **ODPORNOŚĆ NA OGIEŃ.** Produkt jest niepalny. Nie wspomaga ognia i nie rozprzestrzenia płomienia. Klasa reakcji na ogień to B1-s1, d0. W przypadku pożarów w pomieszczeniach płyty nie dymią i nie wydzielają toksycznych oparów; nie rozprzestrzeniają też płonących kropli i cząstek. Uwaga! Próba ogniowa konstrukcji fasad wentylowanych z zastosowaniem płyt cementowo-drzazgowych Basic Panel o grubości zaledwie 8 mm wykazała, że materiał wytrzymuje 45 minut.
- **NIEZAWODNOŚĆ.** Basic Panel to przede wszystkim materiał konstrukcyjny, który nadaje sztywność konstrukcjom szkieletowym. W procesie produkcji stosuje się 4 warstwy masy drzazgowej. Warstwy zewnętrzne składają się z drobnych wiórów (drzazg), a wewnętrzne – z wiórów większych frakcji. Tak przygotowany kompozyt jest prasowany pod ciśnieniem w wysokich temperaturach. Dzięki temu płyty Basic Panel są niezwykle odporne na obciążenia, ugięcia i uszkodzenia mechaniczne. Odpowiednie parametry techniczne produktu pozwalają też na stosowanie go jako składową elementów nośnych. Należy zauważyć jeszcze jedną właściwość – możliwość zastosowania konstrukcji budowlanych z obudową z płyt Basic Panel w obszarach narażonych na trzęsienia ziemi i w budynkach wielopiętrowych.
- **BIOSTABILNOŚĆ.** Płyty Basic Panel są odporne na korozję biologiczną pod wpływem działania pleśni, grzybów, glonów i bakterii, a także owadów drążących i gryzoni. Należy zauważyć, że biostabilność jest osiągnięta nie poprzez stosowanie specjalnych, chemicznych środków antyseptycznych – ani do samego składu płyty, ani poprzez obróbkę powierzchniową nimi. W procesie przekształcania cementu w beton powstaje naturalny środek antyseptyczny, czyli wodorotlenek wapnia, który tworzy wysoce alkaliczne środowisko, niekorzystne dla organizmów odpowiedzialnych za gnicie oraz uszkodzenia mechaniczne.

- **ODPORNOŚĆ NA WILGOĆ.** Płyty Basic Panel nie tylko nadają drewnianej konstrukcji szkieletowej dodatkową sztywność, ale zapewniają również ochronę przed wpływami atmosferycznymi. Płyty cementowo-drzazgowe mają znaczącą przewagę w parametrach dotyczących absorpcji wody nad płytami budowlanymi innego typu. Mogą być stosowane na zewnątrz, w pomieszczeniach szczególnie narażonych na działanie wilgoci, jako pokrycie konstrukcji dachów oraz na ławy czy płyty fundamentowe jako suchy jastrych. Odporność na działanie wilgoci pozwala stosować płyty Basic Panel również jako szalunek tracony.
- **MROZODPORNOŚĆ.** Odporność na mróz jest jedną z głównych zalet płyt Basic Panel, rozszerzającą zakres ich zastosowań. Należy zauważyć, że standardowa wartość spadku wytrzymałości na zginanie po 50 cyklach nie przekracza 10%, a w praktyce wartość tego wskaźnika jest jeszcze niższa. Wieloletnie doświadczenie w stosowaniu konstrukcji z płyt cementowo-drzazgowych w budynkach o różnym przeznaczeniu, w różnych warunkach środowiskowych, potwierdziło wysokie właściwości użytkowe materiału.

Parametry i wymiary:

Tab. 1 Właściwości użytkowe fizyko-chemiczne

NAZWA WSKAŹNIKA / JEDNOSTKA WSKAŹNIKA	WARTOŚĆ WSKAŹNIKA
Gęstość	1300 ± 50 kg/m ³
Reakcja na ogień	B-s1, d0
Klasa palności	B
Klasyfikacja w związku z opadaniem zapalnych kropli i cząstek	d0
Klasyfikacja ze względu na wydzielanie dymu	s1
Wytrzymałość na zginanie	≥ 9 MPa
Moduł sprężystości (sztywność podczas zginania)	≥ 4500 MPa
Wewnętrzna adhezja	≥ 0,5 MPa
Wewnętrzna adhezja po teście zużycia	≥ 0,3 MPa
Pęcznienie na grubości w ciągu 24 h i po teście zużycia	≤ 1,5%
Wytrzymałość na ściskanie równoległe do powierzchni płyty	≥ 15 N/mm ²
Wilgotność materiału	9 ± 3%
Tolerancja wymiarów	Grubość: <ul style="list-style-type: none"> • 8-10 mm ± 0,7 mm • 12-14 mm ± 1,0 mm • 16-18 mm ± 1,2 mm • >18 mm ± 1,5 mm
	Długość: <ul style="list-style-type: none"> • ±5 mm
	Szerokość: <ul style="list-style-type: none"> • ±5 mm
	Wygładzenie krawędzi: <ul style="list-style-type: none"> • ≤ 1,5 mm/m
	Pionowość narożników: <ul style="list-style-type: none"> • ≤ 2 mm/m

Parametry i wymiary cd.:

Tab. 1 Właściwości użytkowe fizyko-chemiczne cd.

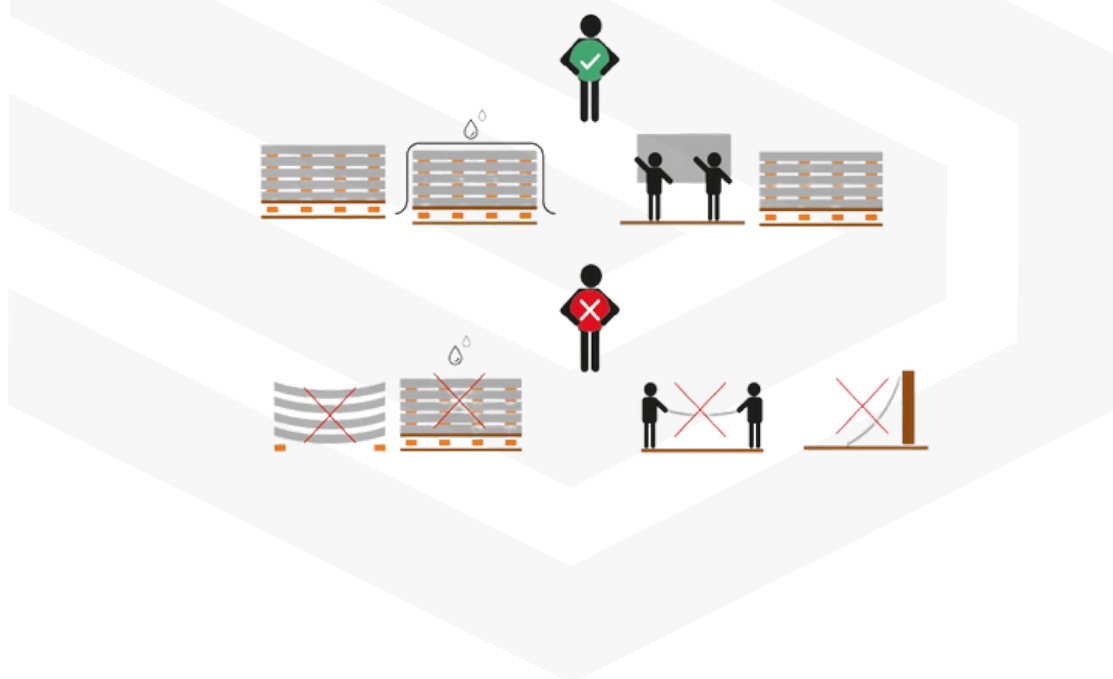
NAZWA WSKAŹNIKA / JEDNOSTKA WSKAŹNIKA	WARTOŚĆ WSKAŹNIKA
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ dla grubości 10 mm i 18 mm	Sucha płyta: 50 Mokra płyta: 30
Współczynnik przewodności cieplnej λ_D	0,15 W/m*K
Opór cieplny R w zależności od grubości płyty	R_D patrz Tabela 2. poniżej
Izolacja od dźwięków powietrznych R_w (C; Ctr)	33,1 (-2; -3) dB
Współczynnik absorpcji akustycznej α_w	250 Hz–500 Hz: 0,10 1000 Hz–2000 Hz: 0,30
Ozn. emisji formaldehydu (EN ISO 12460-5:2016)	E1
Zawartość pentachlorofenolu	PCP \leq 5 ppm
Współczynnik pH	11-13

Tabela 2. Opór cieplny R_D dla poszczególnych grubości płyty przy deklarowanym współczynniku przewodzenia ciepła λ_D - 0,15 W/(m·K)

GRUBOŚĆ d_N [mm]	OPÓR CIEPLNY R_D [m ² ·K/W]
8	0,053
10	0,067
12	0,08
14	0,09
16	0,107
18	0,12
20	0,133
22	0,147
24	0,16
26	0,173
28	0,184
30	0,20

Informacje na temat przechowywania:

- Płyty cementowo-drzazgowe Basic Panel przed dalszą obróbką muszą być przechowywane w suchym pomieszczeniu.
- Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować nadmierne wchłanianie wilgoci, a co za tym idzie, powodować uszkodzenia zamkniętych spoin lub mocowań oraz powłok malarskich, a więc czynności monterskich wynikających z prac budowlanych przewidzianych zgodnie z przeznaczeniem płyt.
- Płyty Basic Panel układane są na paletach drewnianych i ładowane na ciężarówkę za pomocą wózka widłowego.
- Płyty na palecie są zabezpieczone przed przesuwaniem taśmami spinającymi.
- W celu ochrony przed wchłanianiem wilgoci i innych złych warunków atmosferycznych płyty owinięte są folią ekologiczną PE.
- W przypadku długotrwałego przechowywania na zewnątrz magazynu czy innych pomieszczeniach niezadaszonych i suchych nie gwarantuje to braku uszkodzeń materiału.
- Podczas składowania płyt można je układać jedną na drugiej, najlepiej o tym samym wymiarze i grubości, jednak maksymalnie nie wyżej niż do 4 metrów wysokości.
- Zaleca się przenoszenie płyt w pozycji pionowej.



Wyprodukowano dla:

Suprema Eco Solutions sp. z o.o.
ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno

☎ +48 61 639 47 51

✉ office@supremaeco.com

🌐 supremaeco.com

 **SUPREMA**
ECO SOLUTIONS
Suprema Eco Solutions sp. z o.o.
62-200 Gniezno, ul. Fabryczna 10
NIP 7842517227, REGON 382681805
KRS 0000774360, tel. (+48) 61 6394751
mailto:office@supremaeco.com
www.supremaeco.com

Jeży Łojek
PROKURENT