

KARTA TECHNICZNA 10V/19.05.2023

(KT 09V/19.05.2023)

SUPREMA WOOD BOARD

Suprema Wood Board- płyty wiórowe z drewna klejonego, wykorzystywane w budownictwie, do budowy konstrukcji i dekoracji. Płyta wiórowa jest jednym z najbardziej efektywnych, zrównoważonych, odnawialnych materiałów budowlanych pod względem wykorzystania biomasy drzewnej.

Zastosowanie:

- Ściany działowe: płyty Suprema Wood Board mogą być używane do budowy ścian działowych, które dzielą przestrzeń wewnątrz budynku na mniejsze pomieszczenia.
- Podłogi: płyty Suprema Wood Board być stosowane jako podkłady pod podłogi, na których później można zainstalować wykończenia podłogowe, takie jak panele laminowane czy parkiet.
- Sufitowe belki nośne: płyty Suprema Wood Board mogą być wykorzystywane do konstrukcji sufitowych belek nośnych, które podtrzymują dach lub piętra w budynku.
- Łazienki i pomieszczenia wilgotne: płyty Suprema Wood Board są odporne na wilgoć i powszechnie stosowane w konstrukcjach łazienek, toalet, pralni czy innych pomieszczeń o podwyższonej wilgotności.
- Do zastosowania zewnętrznego, którą trzeba wykończyć izolacją termiczną
- Jako alternatywa dla płyt OSB

Informacje ogólne:

Suprema Wood Board- płyta drewnopochodna, tworząca innowacyjne rozwiązania w budownictwie. Od wytrzymałych konstrukcji po piękne wykończenia, ta płyta drewnopochodna jest mistrzostwem efektywności, zrównoważonego rozwoju i wykorzystania odnawialnej biomasy drzewnej.

P4 – płyty poddane obciążeniom, stosowane w środowisku suchym

P5 – płyty poddane obciążeniom, stosowane w środowisku wilgotnym

P6 – płyty poddane dużym obciążeniom, stosowane w środowisku suchym

P7 – płyty poddane dużym obciążeniom, stosowane w środowisku wilgotnym

Parametry i wymiary:

Typ płyty wiórowej **P1-P7** EN 312:

| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | Metoda badawcza |
|--|-----------|-------------------------|-----------|------------|------------|------------|-----------------|
| | | mm | > 6 do 10 | > 10 do 13 | > 13 do 20 | > 20 do 25 | |
| Tolerancja dla średniej wartości w obrębie płyty | % | ± 10 | | | | | EN 323 |
| Tolerancja grubości | mm | ± 0.3 | | | | | EN 324-1 |
| Tolerancja długości i szerokości | mm | ± 5 | | | | | EN 324-1 |
| Tolerancja kwadratowości | mm/m | 2 | | | | | EN 324-2 |
| Tolerancja prostoliniowości | mm/m | 1.5 | | | | | EN 324-2 |
| Formaldehyd | mg/100 g | klasa E1, ≤ 8 mg / 100g | | | | | ISO 12460-5 |
| Zawartość wilgoci | % | 5-13 | | | | | EN 322 |

Typ płyty wiórowej **P1** EN 312:

| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | Metoda badawcza |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|-----------|------------|------------|------------|-----------------|
| | | mm | > 6 do 13 | > 13 do 20 | > 20 do 25 | > 25 do 32 | |
| Wytrzymałość na zginanie | N/mm ² | 10.5 | 10.0 | 10.0 | 8.5 | 7.0 | EN 310 |
| Wiązanie wewnętrzne | N/mm ² | 0.28 | 0.24 | 0.20 | 0.17 | 0.14 | EN 319 |

Typ płyty wiórowej **P2** EN 312:

| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | Metoda badawcza |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|-----------|------------|------------|------------|-----------------|
| | | mm | > 6 do 13 | > 13 do 20 | > 20 do 25 | > 25 do 32 | |
| Wytrzymałość na zginanie | N/mm ² | 11.0 | 11.0 | 10.5 | 9.5 | 8.5 | EN 310 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | N/mm ² | 1800 | 1600 | 1500 | 1350 | 1200 | EN 310 |
| Wiązanie wewnętrzne | N/mm ² | 0.40 | 0.35 | 0.30 | 0.25 | 0.20 | EN 319 |
| Wytrzymałość powierzchni | N/mm ² | 0.8 | | | | | EN 311 |

Typ płyty wiórowej **P3** EN 312:

| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | Metoda badawcza |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|-----------|------------|------------|------------|-----------------|
| | | mm | > 6 do 13 | > 13 do 20 | > 20 do 25 | > 25 do 32 | |
| Wytrzymałość na zginanie | N/mm ² | 15.0 | 14.0 | 12.0 | 11.0 | 9.0 | EN 310 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | N/mm ² | 2050 | 1950 | 1850 | 1700 | 1550 | EN 310 |
| Wiązanie wewnętrzne | N/mm ² | 0.45 | 0.45 | 0.4 | 0.35 | 0.30 | EN 319 |
| Wiązanie wewnętrzne po teście wrzenia | N/mm ² | 0.09 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | EN 1087-1 |
| Pęcznienie na grubości po 24h | % | 17.0 | 14.0 | 13.0 | 13.0 | 12.0 | EN 317 |

Parametry i wymiary:

Typ płyty wiórowej **P4** EN 312:

| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | | Metoda badawcza | |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|-----------------|------------|
| | | mm | > 6 do 10 | > 10 do 13 | > 13 do 20 | >20 do 25 | > 25 do 32 | | > 32 do 40 |
| Wytrzymałość na zginanie | N/mm ² | | 16.0 | 16.0 | 15.0 | 13.0 | 11.0 | 9.0 | EN 310 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | N/mm ² | | 2300 | 2300 | 2300 | 2050 | 1850 | 1500 | EN 310 |
| Wiązanie wewnętrzne | N/mm ² | | 0.40 | 0.40 | 0.35 | 0.30 | 0.25 | 0.20 | EN 319 |
| Pęcznienie na grubości po 24h | % | | 19.0 | 16.0 | 15.0 | 15.0 | 15.0 | 14.0 | EN 317 |

Typ płyty wiórowej **P5** EN 312:

| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | | Metoda badawcza | |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|-----------------|------------|
| | | mm | > 6 do 10 | > 10 do 13 | > 13 do 20 | >20 do 25 | > 25 do 32 | | > 32 do 40 |
| Wytrzymałość na zginanie | N/mm ² | | 18.0 | 18.0 | 16.0 | 14.0 | 12.0 | 10.0 | EN 310 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | N/mm ² | | 2550 | 2550 | 2400 | 2150 | 1900 | 1700 | EN 310 |
| Wiązanie wewnętrzne | N/mm ² | | 0.45 | 0.45 | 0.45 | 0.40 | 0.35 | 0.30 | EN 319 |
| Wiązanie wewnętrzne po teście wrzenia | N/mm ² | | 0.15 | 0.15 | 0.14 | 0.12 | 0.11 | 0.10 | EN 1087-1 |
| Pęcznienie na grubości po 24h | % | | 13.0 | 11.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 9.0 | EN 317 |

Typ płyty wiórowej **P6** EN 312:

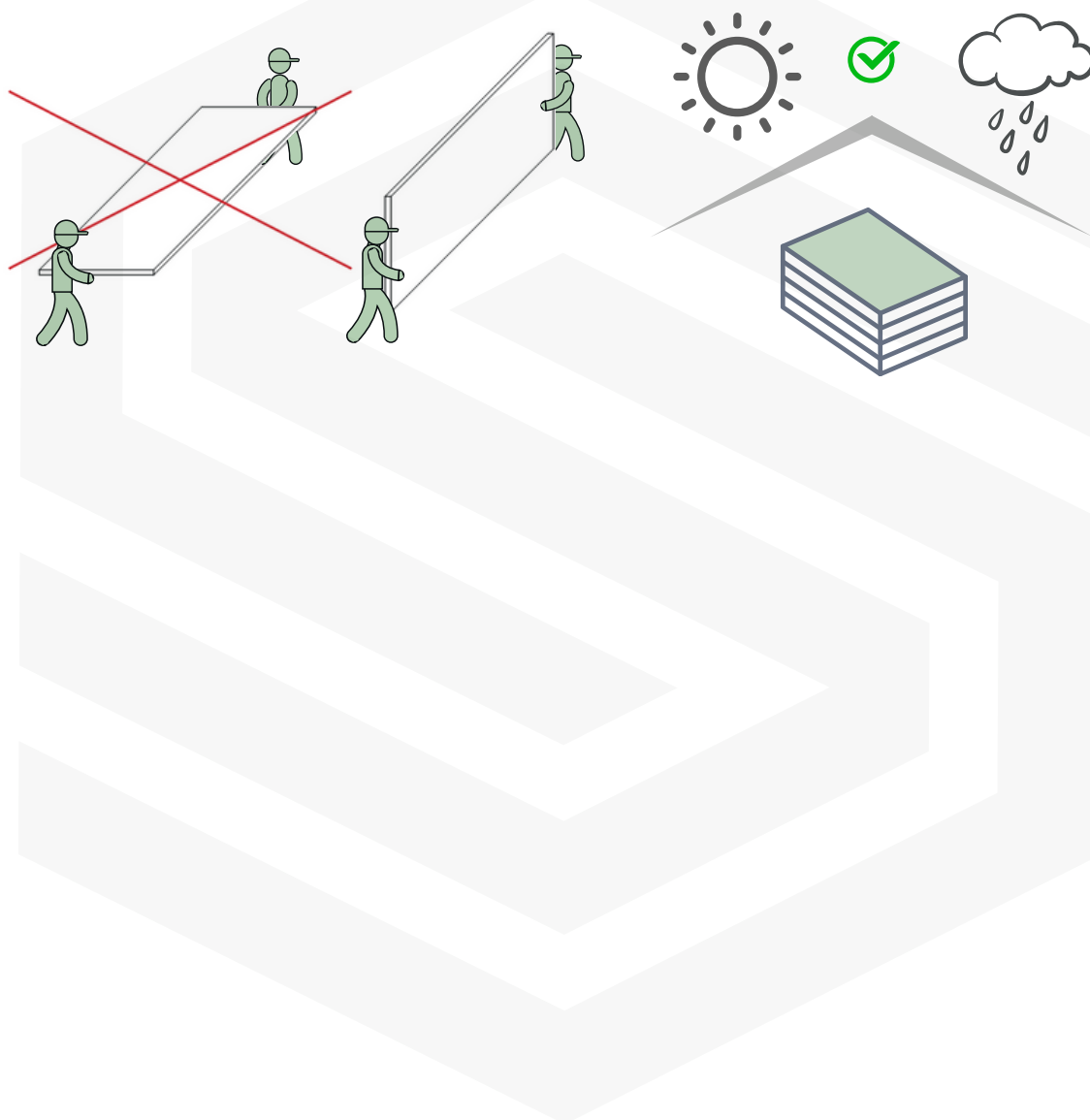
| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | | Metoda badawcza | |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|-----------------|------------|
| | | mm | > 6 do 10 | > 10 do 13 | > 13 do 20 | >20 do 25 | > 25 do 32 | | > 32 do 40 |
| Wytrzymałość na zginanie | N/mm ² | | 20.0 | 20.0 | 18.0 | 16.0 | 15.0 | 14.0 | EN 310 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | N/mm ² | | 3150 | 3150 | 3000 | 2550 | 2400 | 2200 | EN 310 |
| Wiązanie wewnętrzne | N/mm ² | | 0.60 | 0.60 | 0.50 | 0.40 | 0.35 | 0.30 | EN 319 |
| Pęcznienie na grubości po 24h | % | | 16.0 | 16.0 | 15.0 | 15.0 | 15.0 | 14.0 | EN 317 |

Typ płyty wiórowej **P7** EN 312:

| Nazwa wskaźnika / jednostka wskaźnika | Jednostka | Grubość (zakres) | | | | | | Metoda badawcza | |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|-----------|------------|------------|-----------|------------|-----------------|------------|
| | | mm | > 6 do 10 | > 10 do 13 | > 13 do 20 | >20 do 25 | > 25 do 32 | | > 32 do 40 |
| Wytrzymałość na zginanie | N/mm ² | | 22.0 | 22.0 | 20.0 | 18.5 | 17.0 | 16.0 | EN 310 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | N/mm ² | | 3350 | 3350 | 3100 | 2900 | 2800 | 2600 | EN 310 |
| Wiązanie wewnętrzne | N/mm ² | | 0.75 | 0.75 | 0.70 | 0.65 | 0.60 | 0.55 | EN 319 |
| Wiązanie wewnętrzne po teście wrzenia | N/mm ² | | 0.25 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.18 | 0.17 | EN 1087-1 |
| Pęcznienie na grubości po 24h | % | | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 9.0 | EN 317 |

Informacje na temat przechowywania:

- Pomieszczenia magazynowe muszą być chronione przed bezpośrednim działaniem słońca i deszczu.
- Otwarte zadaszania nie są uważane za suche.
- Należy nosić ręcznie w pionowej pozycji, a nie poziomej, aby uniknąć złamania



Wyprodukowano dla:

Suprema Eco Solutions sp. z o.o.
ul. Fabryczna 10, 62-200 Gniezno

☎ +48 61 639 47 51

✉ office@supremaeco.com

🌐 www.supremaeco.com

 **SUPREMA**
ECO SOLUTIONS
Suprema Eco Solutions sp. z o.o.
62-200 Gniezno, ul. Fabryczna 10
NIP 7842517227, REGON 382681805
KRS 0000774360, tel. (+48) 61 6394751
mailto:office@supremaeco.com
www.supremaeco.com


Jerry Łojek
PROKURENT